

**This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

**Defective images within this document are accurate representation of  
The original documents submitted by the applicant.**

**Defects in the images may include (but are not limited to):**

- **BLACK BORDERS**
- **TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- **FADED TEXT**
- **ILLEGIBLE TEXT**
- **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- **COLORED PHOTOS**
- **BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS**
- **GRAY SCALE DOCUMENTS**

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

APPLICANT(S): THOMAS ZELENKA

SERIAL NO.: 09/655,548 GROUP ART UNIT: 2615

FILED: September 6, 2000 EXAMINER:  
TITLE: "METHOD AND CIRCUIT ARRANGEMENT FOR DRIVING  
LASER DIODES"



Assistant Commissioner of Patents  
Washington, D.C. 20231

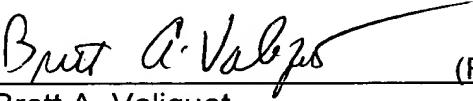
RECEIVED  
NOV 13 2000  
C 2700 MAIL ROOM

SUBMISSION OF CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

SIR:

Applicant herewith submits a certified copy of German Patent Application No. 199 42 551.5 filed in the German Patent Office on September 7, 1999, on which Applicant bases his claim for convention priority of under the provisions of 35 U.S.C. §119.

Respectfully submitted,

  
(Reg. #27,841)  
Brett A. Valiquet  
SCHIFF HARDIN & WAITE  
Patent Department  
71st Floor Sears Tower  
Chicago, Illinois 60606  
Telephone: 312-258-5786  
Attorneys for Applicant

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as First Class Mail in an envelope addressed to: Assistant Commissioner for Patents, Washington, D. C. 20231 on November 6, 2000.



Brett A. Valiquet

Name of Applicant's Attorney

A handwritten signature in black ink that reads "Brett A. Valiquet".

Signature

November 6, 2000

Date

99/1095

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

**Aktenzeichen:** 199 42 551.5  
**Anmeldetag:** 07. September 1999  
**Anmelder/Inhaber:** Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft,  
Heidelberg, Neckar/DE  
**Bezeichnung:** Verfahren und Schaltungsanordnung zur An-  
steuerung von Laserdioden  
**IPC:** G 11 B, H 04 N

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-  
sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 10. August 2000  
**Deutsches Patent- und Markenamt**  
**Der Präsident**  
Im Auftrag

*Seller*

**Verfahren und Schaltungsanordnung zur Ansteuerung von Laserdioden**

5 Die Erfindung bezieht sich auf das Gebiet der elektronischen Reproduktionstechnik und betrifft ein Verfahren und eine Schaltungsanordnung zur Ansteuerung von dicht beieinander, beispielsweise auf einem gemeinsamen Träger, angeordneten Laserdioden in Laseraufzeichnungsgeräten, wobei unter Laseraufzeichnungsgeräten unter anderem Laserbelichter, Laserdrucker und Digitaldruckmaschinen verstanden werden sollen.

10

In einem Laseraufzeichnungsgerät wird ein durch ein Videosignal modulierter Laserstrahl punkt- und zeilenweise über ein Aufzeichnungsmaterial geführt, das auf einer relativ zum Laserstrahl beweglichen Materialhalterung aufgespannt ist.

15

Zur Erhöhung der Aufzeichnungsgeschwindigkeit werden Mehrstrahllaufzeichnungsorgane verwendet. Ein Mehrstrahllaufzeichnungsorgan weist eine Vielzahl von individuell steuerbaren Laserdioden auf, die eine Vielzahl von parallelen Laserstrahlen für die Aufzeichnung erzeugen.

20

Häufig werden streifenförmige Laserdiodenanordnungen, sogenannter Laserdiodenbars verwendet, die jeweils aus einer Vielzahl von auf einem gemeinsamen Substraträger dicht beieinander angeordneten Laserdioden mit einzeln elektrisch ansteuerbaren Emittoren bestehen.

25

Da die von den Laserdioden abgegebene Lichtleistung stark temperaturabhängig ist, kann die Erwärmung einer Laserdiode aufgrund der sehr geringen Abstände der Laserdioden auf dem Substraträger die Temperaturen benachbarter Laserdioden und damit deren Lichtleistung störend beeinflussen, ein Effekt, der mit thermischem Übersprechen (thermal cross-talk) bezeichnet wird. Durch die geringen

30

Abstände der Laserstrahlen voneinander können sich außerdem benachbarte Laserstrahlen durch Reflexionen gegenseitig beeinflussen, ein Effekt, der optisches Übersprechen (optical cross-talk) genannt wird. Durch derartiges Übersprechen wird die Aufzeichnungsqualität eines Laseraufzeichnungsgerätes erheblich beeinträchtigt.

Zur Übersprechkompensation bei Laserdiodenanordnungen ist es bekannt, entweder die Arbeitstemperatur der einzelnen Laserdioden durch Heizung und Kühlung oder die von den Laserdioden abgegebenen Lichtleistungen durch Regelung ihrer Treiberströme konstant zu halten.

Aus der EP 0 738 071 B ist ein Verfahren zum Betrieb einer Laserdiodenanordnung bekannt, bei dem durch Gewichtung von ausgewählten Videosignalen mit in einem Tabellenspeicher (Look-Up-Table; LUT) gespeicherten Gewichtungskoeffizienten Korrektursignale gebildet werden. Zwecks einer Übersprechkompensation werden die Videosignale durch die Korrektursignale korrigiert und dann die korrigierten Videosignale in die Treiberströme für die Laserdioden umgewandelt.

Bei dem bekannten Verfahren wird nicht berücksichtigt, daß das thermische Übersprechen dynamisch ist, d.h. daß die Temperaturbeeinflussung auf benachbarte Laserdioden mit einem zeitlichen Verlauf erfolgt. Aus diesem Grunde ist das bekannte Verfahren nicht geeignet, zur schnellen Modulation der Laserstrahlen in einem Laseraufzeichnungsgerät eingesetzt zu werden.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, ein Verfahren und eine Schaltungsanordnung zur Ansteuerung dicht beieinander angeordneten Laserdioden in einem Laseraufzeichnungsgerät derart zu verbessern, daß thermisches und optisches Übersprechen der Laserdioden dynamisch kompensiert wird.

Diese Aufgabe wird bezüglich des Verfahrens durch die Merkmale des Anspruchs 1 und bezüglich der Schaltungsanordnung durch die Merkmale des Anspruchs 9 gelöst.

5 Vorteilhafte Weiterbildungen und Ausgestaltungen sind in den Unteransprüchen angegeben.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand der Fig. 1 bis 4 näher erläutert.

10 Es zeigen:

Fig. 1 eine prinzipielle Darstellung eines Mehrstrahllaufzeichnungsorgans,

Fig. 2 ein Ausführungsbeispiel für eine Ansteuerschaltung,

15

Fig. 3 zeitliche Verläufe zur Erläuterung einer Übersprechkompensation und

Fig. 4 ein weiteres Ausführungsbeispiel für eine Ansteuerschaltung.

20 Fig. 1 zeigt ein prinzipielles Ausführungsbeispiel für ein Mehrstrahllaufzeichnungsorgan in einem Laseraufzeichnungsgerät. Das Mehrstrahllaufzeichnungsorgan weist im wesentlichen eine Ansteuerschaltung (1), einen Laserstrahlerzeuger (2), eine optische Linse (3) und ein Objektiv (4) auf. Die Laserstrahlerzeuger (2) ist als streifenförmige Laserdiodenanordnung, kurz Laserdiodenbar genannt, ausgebildet. Die streifenförmige Laserdiodenanordnung besteht aus mehreren, in der Darstellung aus fünf in einer Reihe angeordneten und von einander beabstandeten Laserdioden (5). Die Laserdioden (5), deren Emitter mittels der Ansteuerschaltung (1) einzeln ansteuerbar sind, befinden sich auf einem gemeinsamen Substratträger (6). Der Substratträger (6) ist derart angeordnet, daß die von den Laserdioden (5) erzeugten Laserstrahlen (7) parallel zu einer optischen Achse (8) des Mehrstrahllaufzeichnungsorgans aus dem Laserstrahlerzeuger (2) austreten.

25

30

Die optische Linse (3) vor dem Laserstrahlerzeuger (2) ist als asphärischen Linse, beispielsweise als Zylindermeniskuslinse ausgebildet, deren Längsausdehnung senkrecht zur optischen Achse (8) ausgerichtet ist. Durch die Zylindermeniskuslinse (3) wird eine unsymmetrische Strahlaufweitung quer zur optischen Achse (8) 5 kompensiert.

Auf der von dem Laserstrahlerzeuger (2) abgewandten Seite der optischen Linse (3) ist das Objektiv (4) auf der optischen Achse (8) angeordnet. Das Objektiv (4) bildet die einzelnen Lichtaustrittsflächen der Laserdioden (5) im erforderlichen 10 Maßstab als Reihe von Belichtungspunkten (9) auf das Aufzeichnungsmaterial (10) des nicht näher dargestellten Laseraufzeichnungsgerätes ab. Die Belichtungspunkte (9) erzeugen durch eine Relativbewegung zwischen Aufzeichnungsmaterial und Mehrstrahlaufzeichnungsorgan nebeneinander liegende Belichtungszeilen auf dem Aufzeichnungsmaterial (10).

15 Fig. 2 zeigt ein Ausführungsbeispiel einer Ansteuerschaltung (1) für den Laserstrahlerzeuger (2), der nach Fig. 1 als streifenförmige Laserdiodenanordnung (Laserdiodenbar) ausgebildet ist. Von der Laserdiodenanordnung sind in Fig. 2 der Übersichtlichkeit wegen nur drei konkrete Laserdioden ( $5_A$ ,  $5_B$ ,  $5_C$ ) für drei Kanäle 20 A, B und C dargestellt. Bei mehr Kanälen wiederholt sich die dargestellte Anordnung entsprechend.

Die Kanälen A, B und C weisen steuerbare Stromquellen ( $12_A$ ,  $12_B$ ,  $12_C$ ) zur Erzeugung der Treiberströme  $I_{TA}$ ,  $I_{TB}$  und  $I_{TC}$  für die Laserdioden ( $5_A$ ,  $5_B$ ,  $5_C$ ) mit jeweils einem Steuereingang ( $12'_A$ ,  $12'_B$ ,  $12'_C$ ) und einem Korrektureingang ( $12''_A$ , 25  $12''_B$ ,  $12''_C$ ) auf.

Analoge oder digitale Videosignale  $V_A$ ,  $V_B$  und  $V_C$ , welche mit der aufzuzeichnenden Information moduliert sind, werden den Steuereingängen ( $12'_A$ ,  $12'_B$ ,  $12'_C$ ) der

Stromquellen ( $12_A$ ,  $12_B$ ,  $12_C$ ) zugeführt und steuern über die Treiberströme  $I_{TA}$ ,  $I_{TB}$  und  $I_{TC}$  die Lichtleistungen  $P_A$ ,  $P_B$  und  $P_C$  der Laserdioden ( $5_A$ ,  $5_B$ ,  $5_C$ ).

Wie bereits erläutert, beeinflußt die Arbeitstemperatur einer Laserdiode (Übersprechquelle) in einem der Kanäle infolge der dicht beieinander liegenden Laserdioden zeitverzögert die Arbeitstemperaturen der Laserdioden (Übersprechsenke) in den benachbarten Kanälen durch thermisches Übersprechen und, aufgrund der Abhängigkeit der Lichtleistung von der Arbeitstemperatur, auch die von den Laserdioden abgegebenen Lichtleistungen. Zusätzlich kann die Lichtleistung durch optisches Übersprechen der Laserstrahlen beeinflußt werden.

In der Fig. 2 nimmt beispielsweise die Arbeitstemperatur der Laserdiode ( $5_A$ ) in dem Kanal A Einfluß auf die Arbeitstemperatur der Laserdiode ( $5_B$ ) in dem benachbarten Kanal B und die Arbeitstemperatur der Laserdiode ( $5_B$ ) im Kanal B beeinflußt die entsprechenden Arbeitstemperaturen der Laserdioden ( $5_A$ ,  $5_C$ ) in den benachbarten Kanäle A und C.

Das störende thermische und optische Übersprechen der Kanäle auf benachbarte Kanäle wird erfindungsgemäß durch elektronische Rückkopplung von Korrektursignalen  $K$  auf mindestens die unmittelbar benachbarten Kanäle kompensiert. Die Korrektursignale  $K$  für benachbarte Kanäle werden aus dem Videosignal  $V$  oder dem Treiberstrom  $I_T$  des zwischen den benachbarten Kanälen liegenden Kanals gewonnen. Die Gewinnung der Korrektursignale  $K$  erfolgt mittels linearer oder nicht linearer Vierpole, deren Übertragungsfunktionen den durch das Übersprechen verursachten zeitlichen Verläufe der Temperatur  $T = f(t)$  oder der Lichtleistung  $P = f(t)$  mindestens in den unmittelbar benachbarten Kanälen entsprechen.

Das erfindungsgemäße Verfahren wird beispielhaft für die Übersprechkompensation von dem Kanal A auf den benachbarten Kanal B erläutert.

Vor der Übersprechkompenstation wird der zeitliche Verlauf der Temperatur  $T_B = f(t)$  oder zeitliche Verlauf der Lichtleistung  $P_B = f(t)$  im benachbarten Kanal B ermittelt, der sich aufgrund des Übersprecheffekts vom Kanal A auf den Kanal B ergibt. Die Ermittlung des zeitlichen Lichtleistungsverlaufs hat den Vorteil, daß so-  
5 wohl das thermische als auch das optische Übersprechen erfaßt wird.

Dazu wird der Kanal A mit einem Videosignalimpuls  $V_A$  und der Kanal B mit einem konstanten Videosignal  $V_B$  beaufschlagt, so daß der Kanal A im Schaltbetrieb und der Kanal B im Dauerbetrieb arbeitet. Durch das Einschalten der Laserdiode ( $5_A$ ) im Kanal A erhöht sich ihre Arbeitstemperatur. Durch das thermische Überspre-  
10 chen erwärmt sich die Laserdiode ( $5_B$ ) im benachbarten Kanal B zeitverzögert, und ihre Lichtleistung  $P_B$  fällt infolge der Erwärmung mit der Zeit ab. Der zeitliche Verlauf der Temperatur  $T_B = f(t)$  oder der Lichtleistung  $P_B = f(t)$  im Kanal B wird dann gemessen.

15

Danach wird der zeitliche Verlauf der Temperatur  $T_B = f(t)$  der Laserdiode ( $5_B$ ) oder der Lichtleistung  $P_B = f(t)$  durch einen elektrischen Vierpol nachgebildet und in eine erste Korrekturstufe (14) eingegeben. Der Vierpol kann als linearer Tiefpaß ausgebildet sein, der im einfachsten Fall aus einem RC-Glied, vorzugsweise aus einer Kombination von RC-Gliedern, aufgebaut ist. Die Ermittlung von "R" und "C"  
20 der RC-Glieder erfolgt nach bekannten Rechenverfahren durch Polynominal-

Approximation. Aus dem bekannten Zusammenhang zwischen der Lichtleistung  $P$  und dem Treiberstrom  $I_B$  einer Laserdiode, der zumindest in dem Arbeitsbereich als näherungsweise linear angenommen wird, und der gemessenen Funktion  
25  $P_B = f(t)$  wird der erforderliche zeitliche Verlauf des Treiberstromes  $I_B = f(t)$  er-  
mittelt und zur Skalierung der Übertragungsfunktion des Vierpols verwendet.

Bei der Übersprechkompenstation wird dann in der ersten Korrekturstufe (14) aus dem Videosignal  $V_A$  bzw. dem Treiberstrom  $I_{TA}$  ein Korrektursignal  $K_{AB}$  erzeugt,

das zur Korrektur des Treiberstromes  $I_{TB}$  an den Korrektureingang (12<sup>"</sup><sub>B</sub>) der Stromquelle (12<sub>B</sub>) gegeben wird. Das Korrektursignal  $K_{AB}$  entspricht der zeitlichen Änderung der Temperatur oder der Lichtleistung im Kanal B in Abhängigkeit von dem Videosignal  $V_A$  oder dem Treiberstrom  $I_{TA}$  des Kanals A. Das Korrektursignal

5  $K_{AB}$  korrigiert den Treiberstrom der Laserdiode (5<sub>B</sub>) im Kanal B in der Weise, daß der durch das Übersprechen bedingte Abfall der Lichtleistung  $P_B$  im Kanal B kompensiert wird, wobei der Zusammenhang zwischen Treiberstrom und Lichtleistung als annähernd linear angenommen wird.

10 In der in Fig. 2 dargestellten Ansteuerschaltung (1) wird außerdem in einer zweiten Korrekturstufe (15) ein von dem Kanal B auf den Kanal A wirkendes Korrektursignal  $K_{BA}$ , in einer dritten Korrekturstufe (16) ein von dem Kanal B auf den Kanal C wirkenden Korrektursignal  $K_{BC}$  und in einer vierten Korrekturstufe (17) ein von dem Kanal C auf den Kanal B wirkendes Korrektursignal  $K_{CB}$  gewonnen.

15

Fig. 3 zeigt zeitliche Verläufe zur Erläuterung der Kompensation des Übersprechens von dem Kanal A auf den Kanal B.

Zeitdiagramm A) zeigt den rechteckförmigen Verlauf der Lichtleistung  $P_A$  im Kanal  
20 A während des Einschaltintervalls der Laserdiode (5<sub>A</sub>).

Zeitdiagramm B) zeigt den Verlauf (20) der Arbeitstemperatur ( $T_B$ ) sowie den daraus resultierenden Verlauf (21) der Lichtleistung  $P_B$  der Laserdiode (5<sub>B</sub>) im Kanal B aufgrund des Übersprechens von Kanal A. Es ist der durch das Übersprechen  
25 verursachte Lichtleistungsabfall erkennbar.

Zeitdiagramm C) zeigt das für den Kanal B erzeugte Korrektursignal  $K_{AB}$  zur Kompensation des Übersprechens von Kanal A auf den Kanal B.

Zeitdiagramm D) zeigt den Verlauf des mit dem Korrektursignal  $K_{AB}$  korrigierten Treiberstromes  $I_{TB}^*$  für die Laserdiode (5<sub>B</sub>) im Kanal B.

Das Zeitdiagramm E) zeigt den Verlauf der Lichtleistung  $P_B$  der Laserdiode (5<sub>B</sub>) im

5 Kanal B nach der Übersprechkompensation, in dem nunmehr der störende Lichtleistungsabfall beseitigt ist.

In dem in Fig. 2 gezeigten Ausführungsbeispiel für eine Ansteuerschaltung (1) wird das Übersprechen von einem Kanal auf die unmittelbar benachbarten Kanäle 10 kompensiert.

Es liegt im Rahmen der Erfindung, die Übersprechkompensation auf entferntere Kanäle auszudehnen, beispielsweise das Übersprechen des Kanals A nicht nur in dem unmittelbar benachbarten Kanal B, sondern auch in dem entfernten Kanal 15 C zu kompensieren.

Fig. 4 zeigt auszugsweise eine Ansteuerschaltung (1) für eine erweiterte Übersprechkompensation. Zur zusätzlichen Kompensation des Übersprechens von Kanal A auf den Kanal C weist die dargestellte Ansteuerschaltung (1) eine weitere

20 Korrekturstufe (18) auf, in welcher der zeitliche Verlauf der Temperatur  $T_C = f(t)$  der Laserdiode (5<sub>C</sub>) oder der Lichtleistung  $P_C = f(t)$  im Kanal C infolge einer Temperaturänderung der Laserdiode (5<sub>A</sub>) im Kanal A nachgebildet ist. Die Korrekturstufe (18) erzeugt in Abhängigkeit vom Treiberstrom  $I_{TA}$  ein zusätzliches Korrektursignal  $K_{AC}$ , das der Stromquelle (12<sub>C</sub>) zur Korrektur des Treiberstromes  $I_{TC}$  für 25 die Laserdiode (5<sub>C</sub>) zugeführt wird.

### Patentansprüche

1. Verfahren zur Ansteuerung von dicht beieinander angeordneten Laserdioden  
5 in einem Laseraufzeichnungsgerät, bei dem

- jede Laserdiode von einem Treiberstrom beaufschlagt wird, welcher die von der Laserdiode abgegebene Lichtleistung bestimmt,
- mit der aufzuzeichnenden Information modulierte Videosignale die Treiberströme steuern und
- zur Kompensation von Übersprechen zwischen den Laserdioden Korrektursignale erzeugt werden, dadurch gekennzeichnet, daß
- jeweils zwischen einer eine Übersprechquelle bildenden ersten Laserdiode ( $5_A$ ) und einer eine Übersprechsenke bildenden zweiten Laserdiode ( $5_B$ ) ein elektrischer Vierpol (14) geschaltet wird,
- der Vierpol (14) mit dem Videosignal ( $V_A$ ) oder dem Treiberstrom ( $I_{TA}$ ) der ersten Laserdiode ( $5_A$ ) beaufschlagt wird,
- das Ausgangssignal des Vierpols (14) als Korrektursignal ( $K_{AB}$ ) für das Videosignal ( $V_B$ ) oder den Treiberstrom ( $I_{TB}$ ) der zweiten Laserdiode ( $5_B$ ) verwendet wird und
- die Übertragungsfunktion des Vierpols (14) derart bestimmt wird, daß eine optimale Übersprechkompensation erreicht wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zur Ermittlung der Übertragungsfunktion des Vierpols (14)

- der infolge des Übersprechens entstehende zeitlichen Verlauf der Temperatur [ $T_B = f(t)$ ] der die Übersprechsenke bildenden zweiten Laserdiode ( $5_B$ ) ermittelt wird und
- der ermittelte zeitlichen Verlauf der Temperatur [ $T_B = f(t)$ ] als Übertragungsfunktion näherungsweise elektrisch durch den Vierpol (14) nachgebildet wird.

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zur Ermittlung der Übertragungsfunktion des Vierpols (14)

- der infolge des Übersprechens entstehende zeitlichen Verlauf der Lichtleistung [ $P_B = f(t)$ ] der die Übersprechsenke bildenden zweiten Laserdiode ( $5_B$ ) ermittelt wird und
- der ermittelte zeitliche Verlauf der Lichtleistung [ $P_B = f(t)$ ] als Übertragungsfunktion näherungsweise elektrisch durch den Vierpol (14) nachgebildet wird.

10 4. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß zur Ermittlung des zeitlichen Verlaufs der Temperatur [ $T = f(t)$ ] oder der Lichtleistung [ $P = f(t)$ ]

- die die Übersprechquelle bildende erste Laserdiode ( $5_A$ ) durch einen Treiberstromimpuls ( $I_{TA}$ ) ein- und ausgeschaltet wird,
- die die Übersprechsenke bildende zweite Laserdiode ( $5_B$ ) durch einen konstanten Treiberstrom ( $I_{TB}$ ) im Dauerbetrieb betrieben wird,
- der zeitliche Verlauf der Temperatur ( $T_B$ ) oder der Lichtleistung ( $P_B$ ) der zweiten Laserdiode ( $5_B$ ) in Abhängigkeit von der Zeit ( $t$ ) als erste Funktion [ $T_B = f_1(t)$  bzw.  $P_B = f_1(t)$ ] gemessen wird und
- aus der ersten Funktion und einer den Verlauf der Lichtleistung ( $P_B$ ) der zweiten Laserdiode ( $5_B$ ) in Abhängigkeit von dem Treiberstrom ( $I_B$ ) wiedergebenden zweiten Funktion [ $P_B = f_2(I_B)$ ] der zeitliche Verlauf des Treiberstromes [ $I_B = f(t)$ ] der zweiten Laserdiode ( $5_B$ ) ermittelt wird.

15 20 5. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Vierpol (14) elektrisch durch einen linearen Tiefpaß mit mindestens einem RC-Glied realisiert wird.

6. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die die Übersprechenken bildenden Laserdioden ( $5_A$ ,  $5_C$ ) diejenigen Laserdioden sind, die zu der die Übersprechquelle bildenden Laserdiode ( $5_B$ ) mindestens unmittelbar benachbart sind.

5

7. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß

- jeder zu berücksichtigenden Übersprechenke einer Übersprechquelle ein Vierpol (15, 16) zugeordnet wird,
- die Übertragungsfunktionen der Vierpole (15, 16) aus den charakteristischen zeitlichen Verläufen der Temperatur oder Lichtleitung in den jeweiligen Übersprechenken gebildet werden,
- die Vierpole (15, 16) mit dem Treiberstrom ( $I_B$ ) der die Übersprechquelle bildenden Laserdiode ( $5_B$ ) beaufschlagt werden und
- die Ausgangssignale der Vierpole (15, 16) jeweils als Korrektursignale (K) für die Videosignale ( $V_A$ ,  $V_C$ ) oder die Treiberströme ( $I_{TA}$ ,  $I_{TC}$ ) der die Übersprechenken bildenden Laserdioden ( $5_A$ ,  $5_C$ ) verwendet werden.

10

8. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet,

20  
20

- daß die Treiberströme ( $I_T$ ) für die Laserdioden (5) in Stromquellen (12) erzeugt werden, welche durch die Videosignale (V) und die Korrektursignale (K) gesteuert werden.

9. Schaltungsanordnung zur Ansteuerung von dicht beieinander angeordneten

25  
25

Laserdioden in einem Laseraufzeichnungsgerät, bestehend aus

- durch Videosignale gesteuerten Generatoren zur Erzeugung von Treiberströmen für die Laserdioden, welche die von den Laserdioden abgegebenen Lichtleistungen bestimmen und
- Mittel zur Erzeugung von Korrektursignalen zur Kompensation vom Übersprechen zwischen den Laserdioden, dadurch gekennzeichnet, daß zur

30

Erzeugung der Korrektursignale (K) Korrekturstufen (14, 15, 16, 17) vorgesehen sind,

- die Korrekturstufen (14, 15, 16, 17) als Vierpole ausgebildet sind, welche näherungsweise die infolge des Übersprechens entstehenden zeitlichen Verläufe der Temperatur oder Lichtleitungen der einzelnen Laserdioden (5) in Abhängigkeit von den Videosignalen (V) oder Treiberströmen ( $I_T$ ) elektrisch nachbilden,
- die Korrekturstufen (14, 15, 16, 17) mit den Videosignalen (V) oder den Treiberströmen ( $I_T$ ) für die Laserdioden (5) beaufschlagbar sind und
- die Ausgänge der Korrekturstufen (14, 15, 16, 18) mit den Generatoren (12) verbunden sind, um die Videosignale (V) oder Treiberströme ( $I_T$ ) mit den Korrektursignalen (K) zu korrigieren.

10. Schaltungsanordnung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Generatoren (12) durch die Videosignale (V) steuerbare Stromquellen sind.

15 11. Schaltungsanordnung nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Vierpole der Korrekturstufen (14, 15, 16, 17) als lineare Tiefpässe ausgebildet sind.

### Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Schaltungsanordnung zur Ansteue-

5 rung von dicht beieinander angeordneten Laserdioden in einem Laseraufzeich-  
nungsgerät. Mit der aufzuzeichnenden Information modulierte Videosignale (V) er-

zeugen Treiberströme ( $I_T$ ) für die Laserdioden (5). Aufgrund von Übersprechen  
zwischen den Laserdioden (5) fallen die von den Laserdioden (5) abgegebenen

10 Lichtleistungen ab. Zur Kompensation des Übersprechens werden zwischen er-  
sten Laserdioden (5), welche die Übersprechquellen bilden, und zweiten Laserdi-

oden (5), welche die Übersprechsenken bilden, elektrische Vierpole (14, 15, 16,  
17) geschaltet. In den Vierpolen (14, 15, 16, 17) werden die Treiberströme ( $I_T$ ) der

ersten Laserdioden (5) nach den Übertragungsfunktionen der Vierpole (14, 15, 16,  
17) in Korrektursignale (K) umgewandelt, welche die Treiberströme ( $I_T$ ) der zwei-

15 ten Laserdioden (5) derart korrigieren, daß das Übersprechen kompensiert wird.  
Zur Ermittlung der Übertragungsfunktionen der Vierpole (14, 15, 16, 17) werden

die zeitlichen Verläufe der Lichtleistungen in den Übersprechsenken gemessen  
und näherungsweise als Übertragungsfunktionen elektrisch nachgebildet.

(Fig. 1)

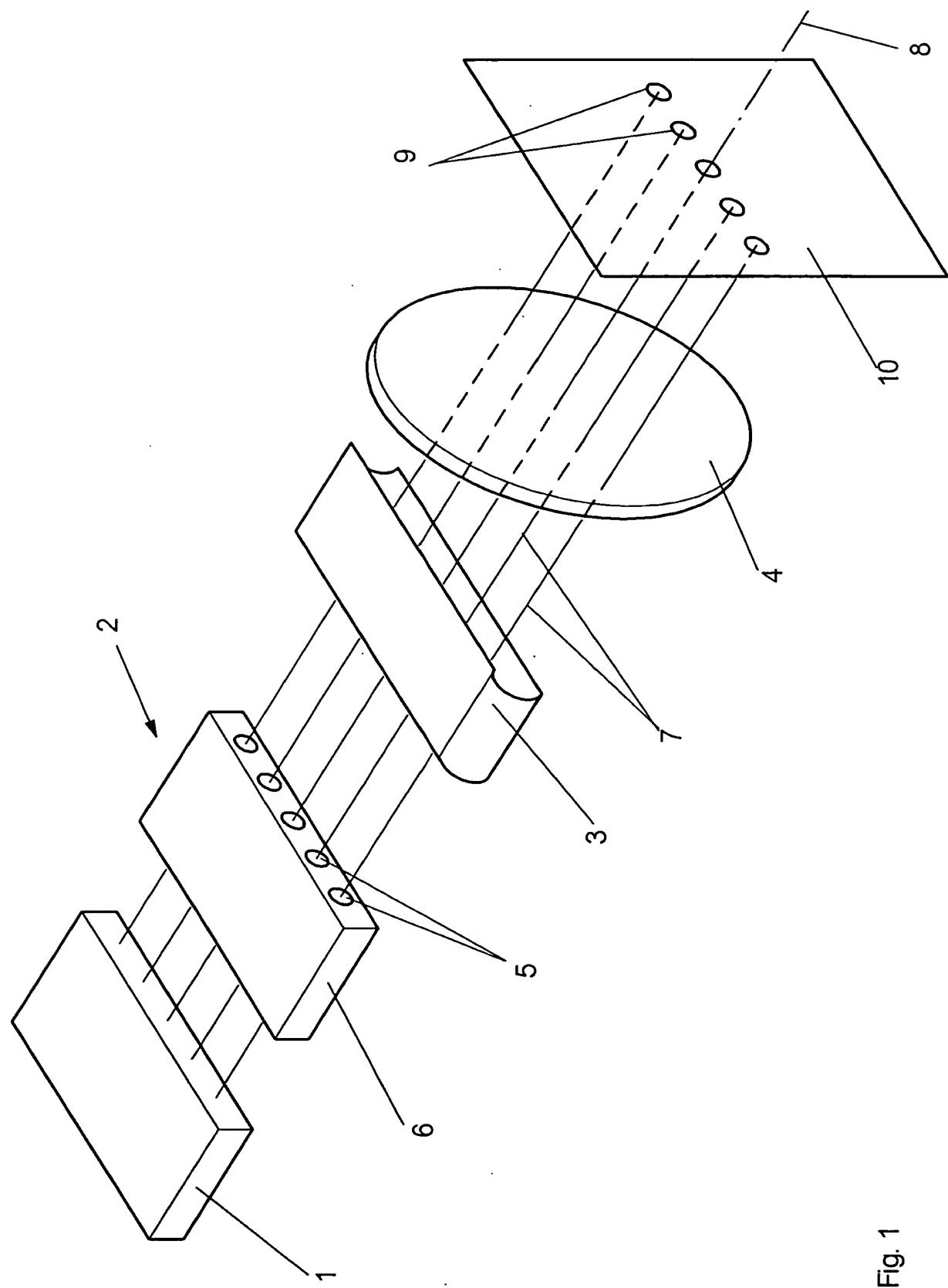


Fig. 1

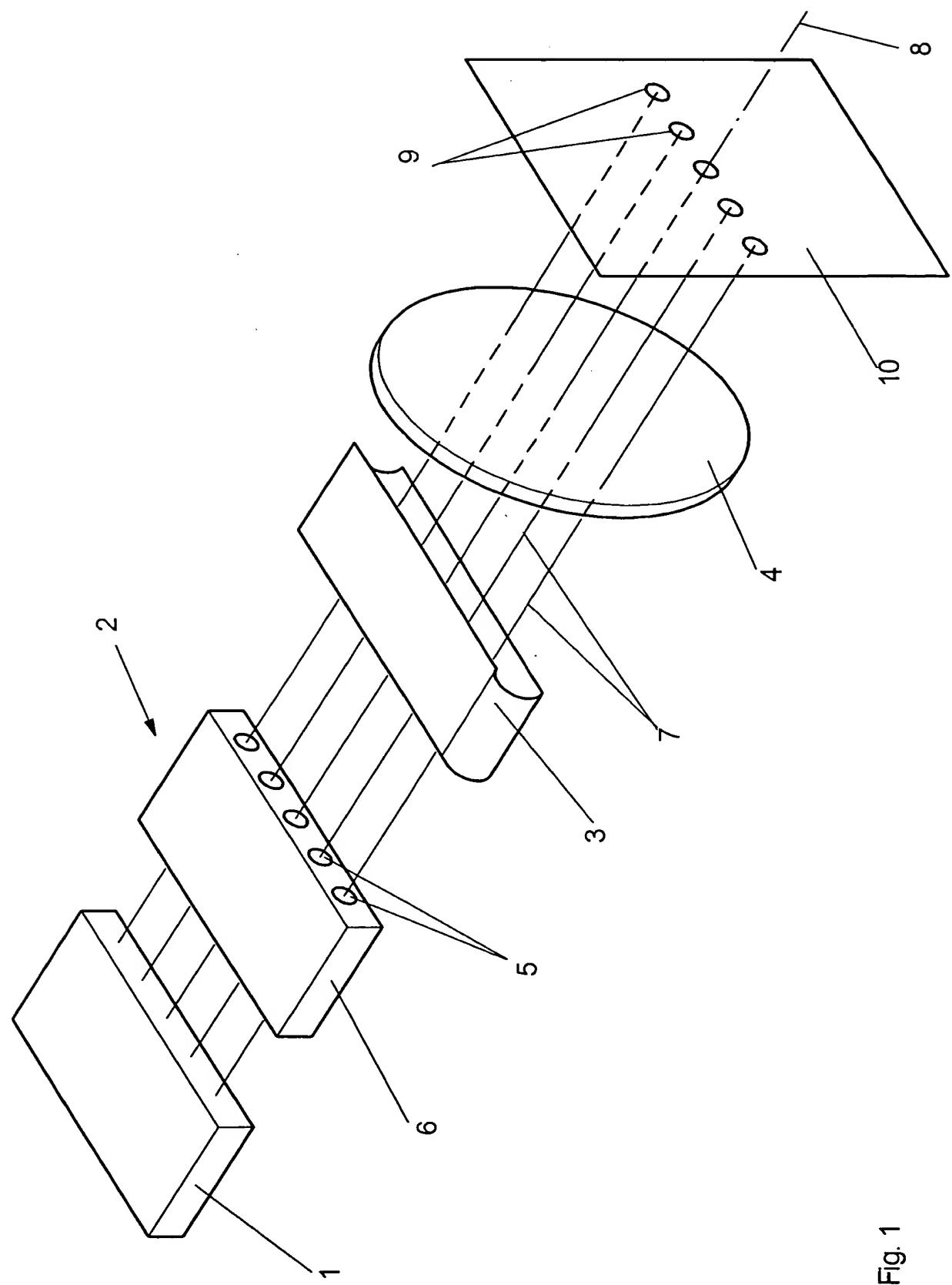


Fig. 1

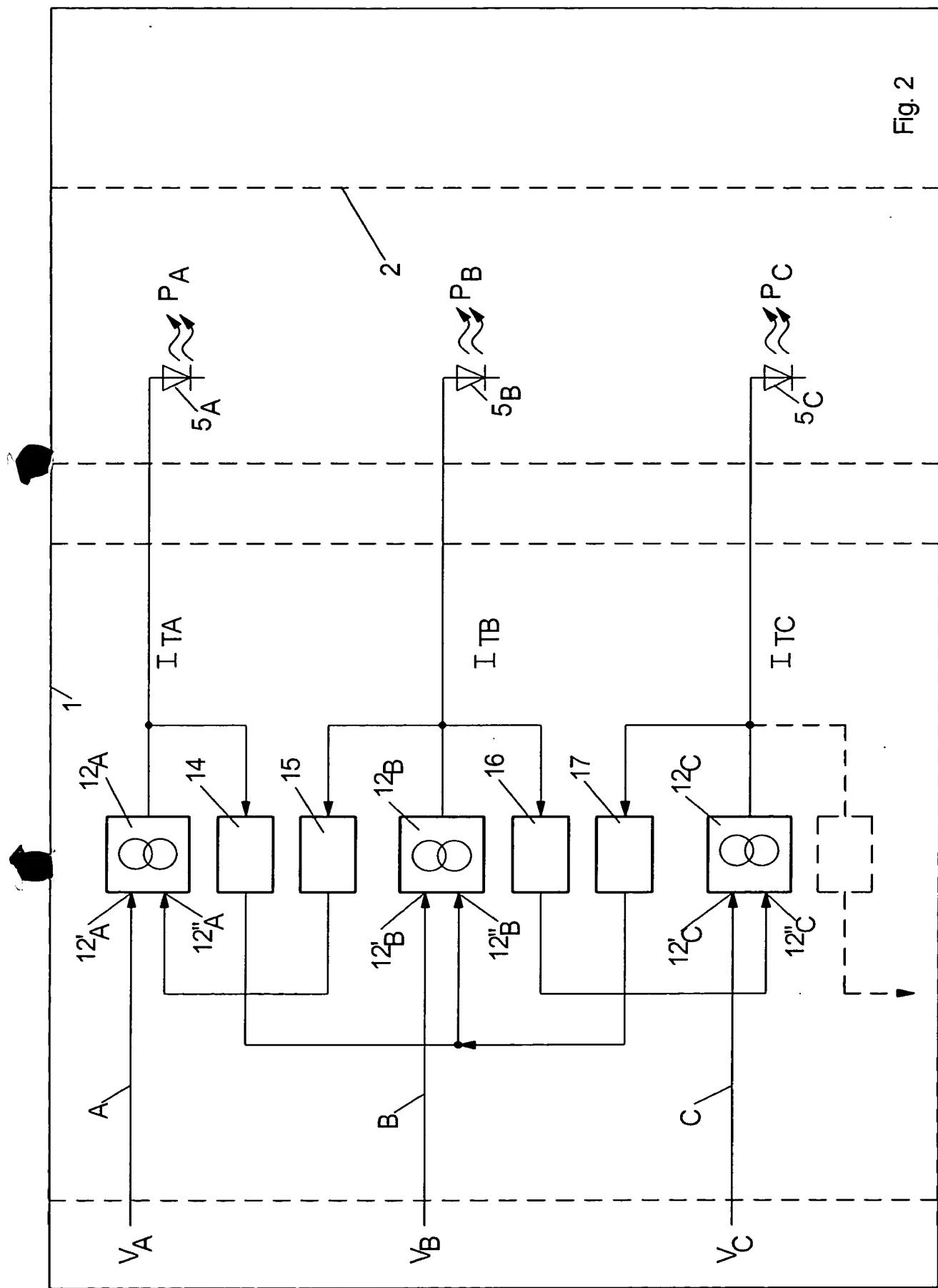


Fig. 2

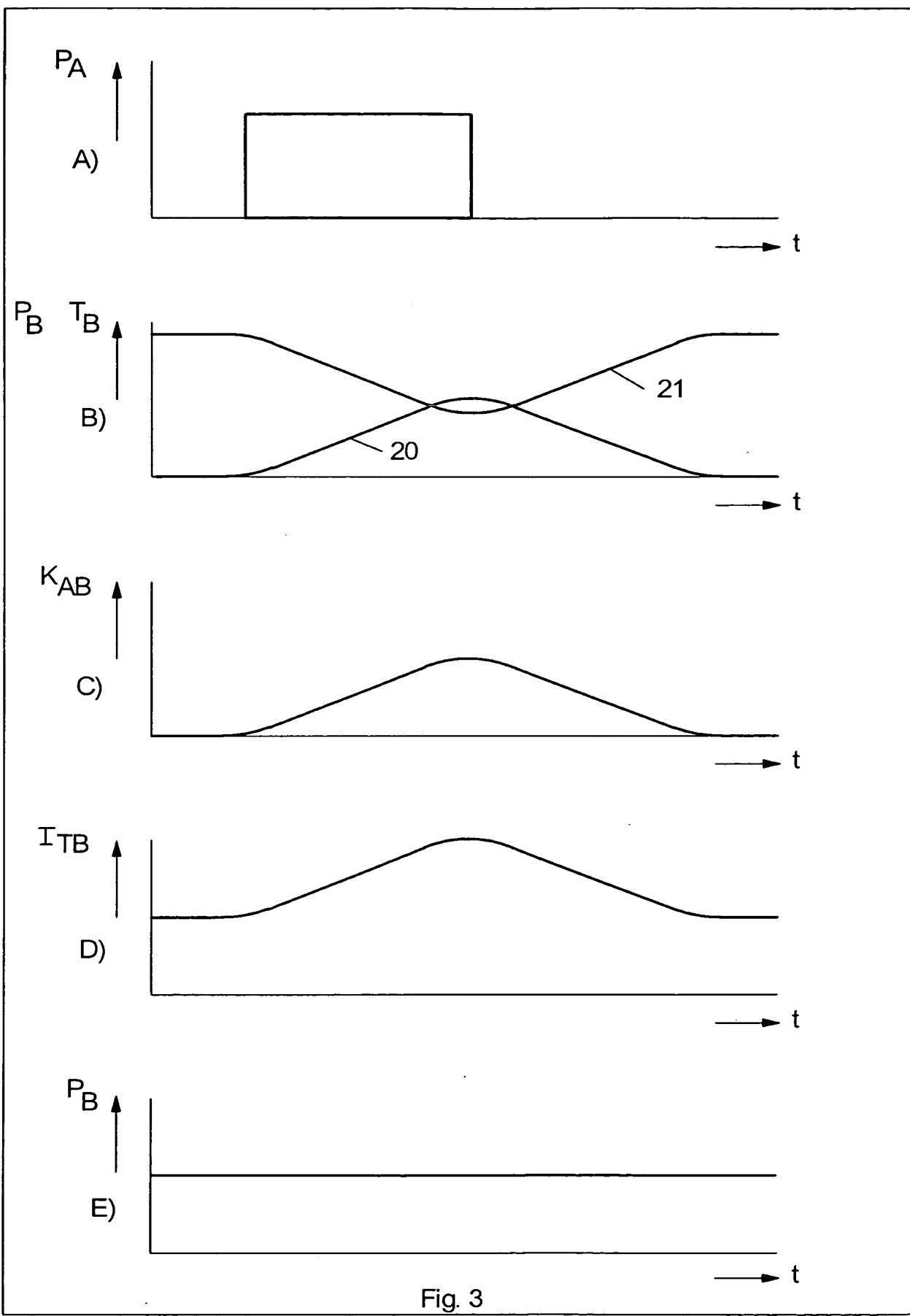


Fig. 3

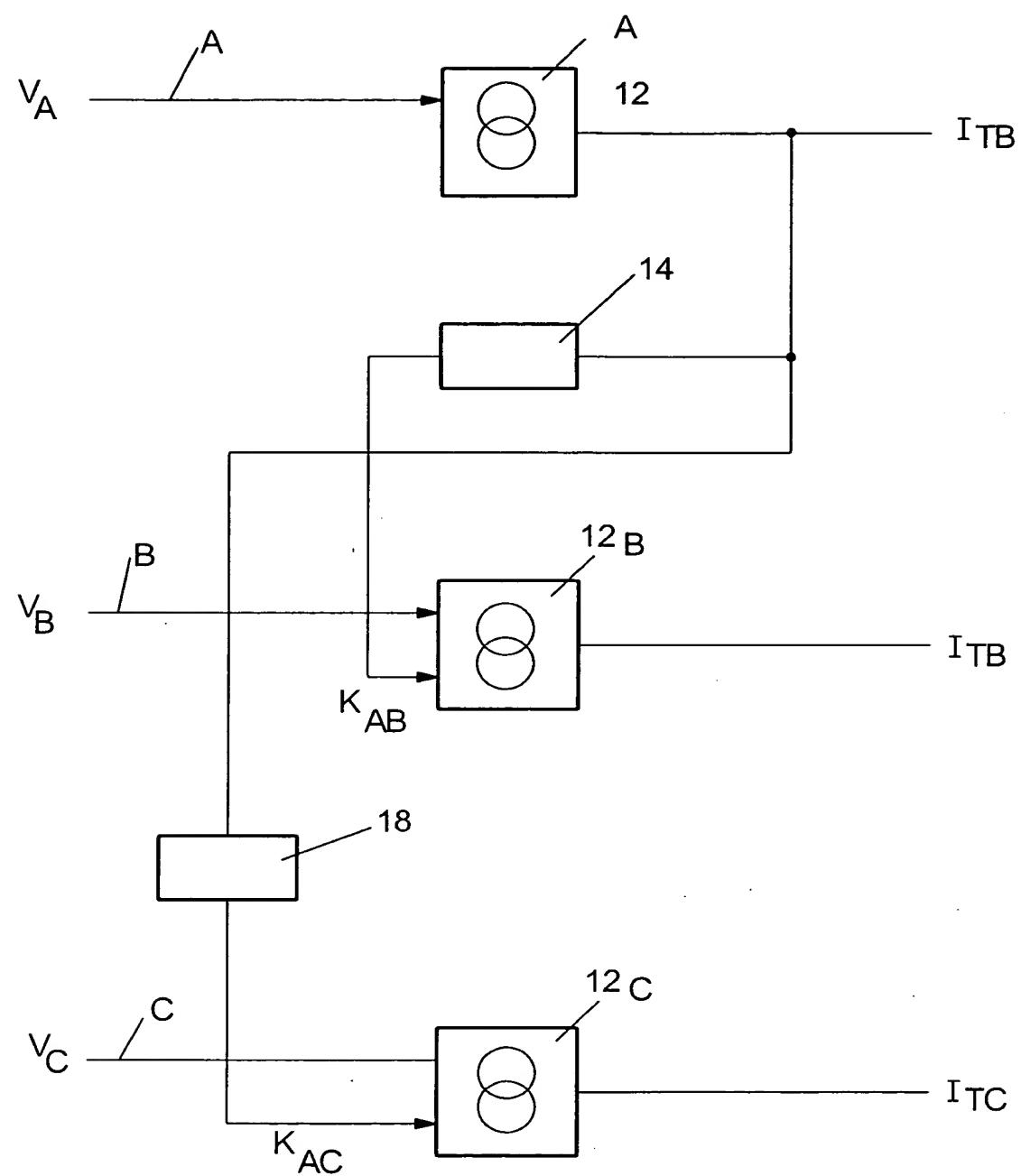


Fig. 4